



BAXI

LUNA CENTURY

CALDERA DE CONDENSACIÓN MURAL MIXTA



DURABILIDAD

Grupo Hidráulico de bronce con sistema de carga automática Smart-fill integrado



COMODIDAD

Compatible con Baxi MAgo, un cronotermostato modulante con WI-FI integrado y gestión a través de la APP My Baxi.



FIABILIDAD

Intercambiador de calor innovador de acero inoxidable, serpentín simple, autolimpiante, con grandes secciones de paso de agua.



FACILIDAD DE USO

Panel de control con iconos y texto descriptivo para programar el sistema con facilidad



HIDROGENO 20%

Preparado para el abastecimiento de hidrógeno.



CALEFACCIÓN

BAXI LUNA CENTURY

CALDERA DE CONDENSACIÓN MURAL MIXTA INSTANTÁNEA

CARACTERÍSTICAS



AHORRO ENERGÉTICO

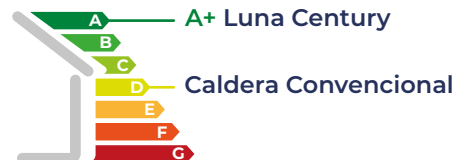


Amplio rango de modulación
adapta la potencia a la demanda real.



Más eficiencia
Más silencio.

EFICIENCIA



(PCI) **107,6%** | Clase A+ eficiencia energética

Cuando se combina con el kit de accesorios Baxi Mago A+, gracias a la tecnología avanzada aplicada.



PANEL DE CONTROL RETROILUMINADO

Con iconos y textos descriptivo para programar y gestionar todo el sistema con facilidad.



FUNCIONA CON GAS METANO (GN)

Convertible a GLP sin necesidad de kit de conversión.



CONTROL ADAPTATIVO DE GAS

Control automático de la combustión.



HIDRÓGENO

Posibilidad de funcionamiento con una mezcla de hasta un 20% de hidrógeno.



BAXI MAGO

Aplicación para smartphone para el control remoto de la caldera. (opcional)



CARGA

Sistemas de carga automática de la planta.



COMPATIBLE

Con sistemas híbridos.



CONJUNTO DE POTENCIA

Regulación de la potencia de calefacción según demanda del proyecto.



ESCAPE DE HUMOS

En tubo concéntrico de Ø 60/100 mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	LUNA CENTURY 40	
Código		00.168.26
Producción continua A.C.S. (ΔT 25°C)	l/min	22,4
Tipo de gas	-	G20 - G31
Potencia térmica nominal 80/60°C	KW	32,0
Potencia térmica nominal 50/30°C	KW	34,9
Potencia térmica reducida 80/60°C	KW	4,0
Potencia térmica reducida 50/30°C	KW	4,2
Rendimiento nominal 80/60°C	%	98,7
Rendimiento nominal 50/30°C	%	105,8
Rendimiento al 30% (Pn/°C)	%	107,6(50/30)
Presión máxima agua circuito calefacción	bar	3
Presión mínima agua circuito calefacción	bar	0,5
Capacidad agua depósito de expansión	l	10
Presión mínima del depósito de expansión	bar	0,8
Presión máxima ACS	bar	8,0
Presión mínima dinámica ACS	bar	0,15
Rango de temperaturas circuito calefacción	°C	25÷80
Rango de temperatura ACS	°C	35÷65
Largo máximo tubo coaxial	m	10(60/100)
Diámetro conductos de descarga separados	m	15(80/80)
Caudal máxico humos máx.	Kg/s	0,018
caudal máxico humos mín.	Kg/s	0,002
Temperatura humos máx.	°C	80
Clase Nox 6 (EN297-EN483)	mg/Kwh	26,5
Presión de alimentación gas natural	mbar	20
Presión de alimentación gas licuado	mbar	37
Tensión eléctrica de alimentación	V	230
Frecuencia eléctrica de alimentación	Hz	50
Potencia eléctrica nominal	W	105
Peso neto	Kg	32,5
Dimensiones (altura/anchura/profundidad)	mm	763/450/334
Grado de protección contra la humedad (EN 60529)	-	IPX5D
Diámetro conexión gas	~	3/4
Diámetro circuito calefacción	~	3/4
Diámetro circuito agua sanitaria	~	1/2

DIMENSIONES



A - Alto : 763mm
B - Ancho : 450mm
C - Largo : 334mm